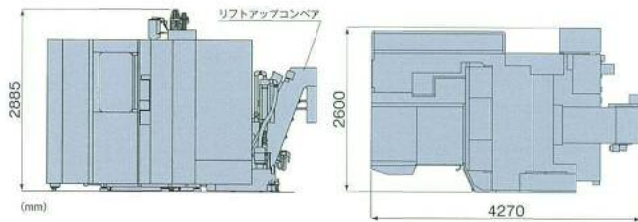


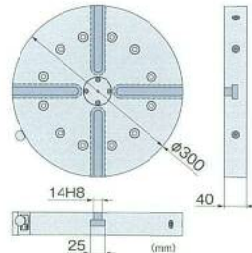
機械本体仕様 (標準仕様)

軸移動量	X × Y × Z軸	450 × 620 × 500 mm	
	A軸 (傾斜軸) / C軸 (回転軸)	150° (-120° ~ +30°) / 360° (連続回転)	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	90 ~ 590 mm (A軸=0°として)	
テーブル	作業面の大きさ (直径)	300 mm	
	工作物最大寸法 (直径 × 高さ)	450 × 400 mm	
	工作物許容質量	250 kg	
	作業面の形状	T溝、14H8 × 4本 (放射状)	
	床面からテーブル作業面までの高さ	845 mm	
主 軸	回転速度	50 ~ 20000 min ⁻¹	
	主軸端 (呼び番号)	HSK-A63	
送り速度	早送り速度	X軸, Y軸, Z軸	60000 mm/min
		A軸	36000°/min
		C軸	54000°/min
	切削送り速度	X軸, Y軸, Z軸	1 ~ 50000 mm/min
		A軸	1 ~ 36000°/min
		C軸	1 ~ 54000°/min
自動工具交換装置	収納本数	60本	
	最大工具径 (無条件 / 条件付)	φ70 / φ100 mm	
	最大工具長さ	300 mm	
	最大工具質量	8 kg (モーメント 11.76 N・m)	
機械本体の大きさ	高 高さ	2885 mm	
	幅 × 奥行き	4270 × 2600 mm	
	質 量 (数値制御装置を含む、クーラントタンクを除く)	8150 kg	
所要床面の大きさ	幅 × 奥行き	5380 × 3980 mm	

正面図 / 配置図



円テーブル詳細図



※) 機械本体のスペース以外に、可動部分・保守のためのスペースが必要です。詳細は仕様書をご参照ください。

標準仕様

- ・ 20000回転主軸
- ・ φ300 mm 円テーブル仕様
- ・ 60本工具マガジン
- ・ スケールフィードバック X、Y、Z 軸 0.05 μm
- ・ Vision B.T.S.
- ・ リフトアップチップコンベア
- ・ ベースクーラント
- ・ ノズルクーラント / エアブロー装置
- ・ シャワークーラント
- ・ スルースピンドルクーラント (1.5 MPa)
- ・ 切削液2次処理装置
- ・ オペレータドアロック (操作モード仕様)
- ・ ポータブル手動ハルス発生器
- ・ リジッドタップ
- ・ 制御装置 プロフェッショナル6
- ・ 基本制御軸数: 5軸
- ・ スーパーGI.5制御
- ・ ユーザーメモリ 2GB + 1GB
- ・ 高速スムーズTCP
- ・ 3次元工具径補正
- ・ 工具補正個数 400個
- ・ 工具補正量メモリ タイプC
- ・ 傾斜面割出し指令
- ・ 省エネルギー機能
- ・ コリジョンセーフガード
- ・ 自動電源遮断

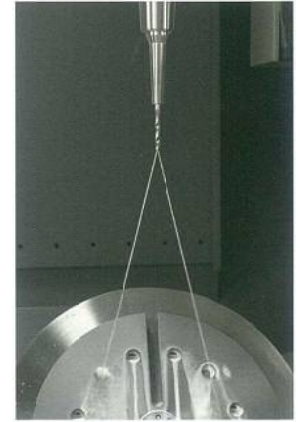


Photo: スルースピンドルクーラント

特別仕様 (◎) / 特別付属品 (★)

- ◎ 大容量工具マガジン (230、445本)
- ★ 切削液温度コントローラ (ヒータ付)
- ◎ EROWA チャック仕様
- ◎ WPS (7枚、19枚)
- ◎ ロボットシャッタ
- ◎ ローダイナファース
- ◎ スルースピンドルクーラント (3.0、7.0 MPa)
- ★ ミストコレクタ
- ◎ iセットアップ
- ◎ 非接触工具自動測定装置 (フルーム製)
- ◎ ワーク自動測定装置 (ラジオ式、レニシヨウ製)
- ◎ ユーザーメモリ拡張A 2CGB+20GB
- ◎ 3次元座標変換
- ★ 3次元円弧補間
- ★ 工具補正個数 999個



Photo: 非接触工具自動測定装置

主軸特性図

